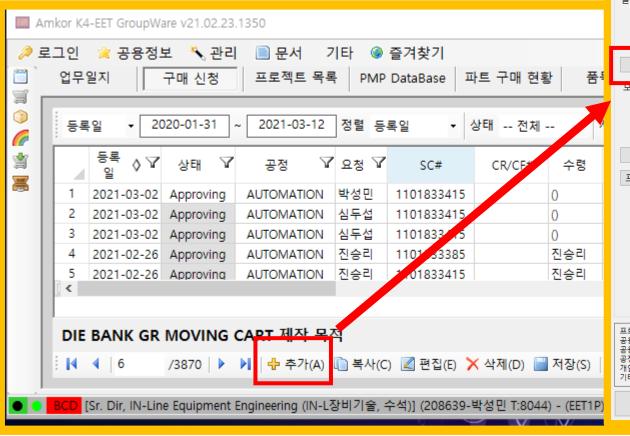
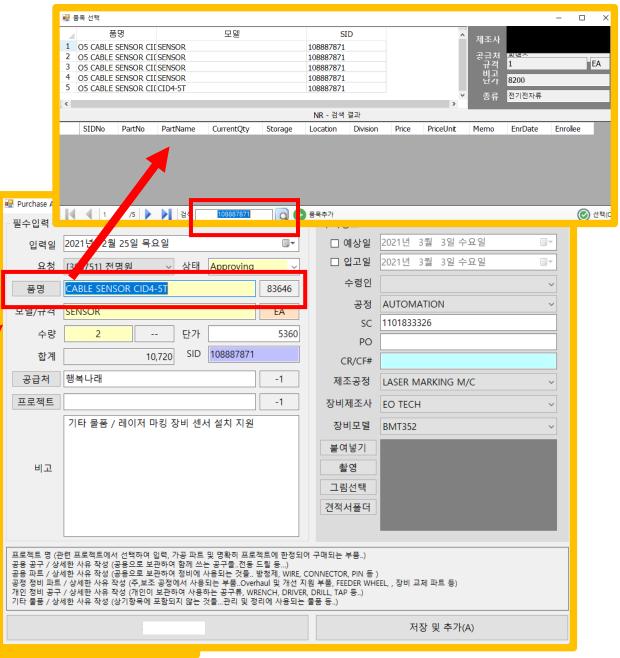
# 그룹웨어 구매 요청 방식

- NR파트 구매 요청하기
- 신규파트 구매 요청하기
- 프로젝트 구매 요청 : CR 진행

#### NR파트 구매 요청하기

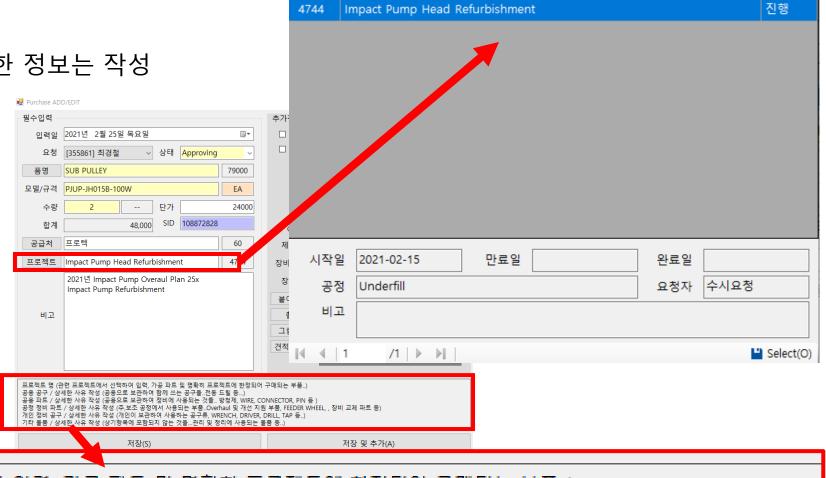
- 1.구매신청->추가
- 2.품명 검색->선택
- 3.수량입력
- 4.'프로젝트' 선택 or '비고'에 구매 사유 입력





### 구매 요청 사유 작성하기

- 1. '프로젝트'를 검색하여 선택 : '비고' 에는 않 적어도 되나, 필요한 정보는 작성
- 2. 프로젝트 아닌 경우 : '비고' 에 양식에 맞추어 작성



상태

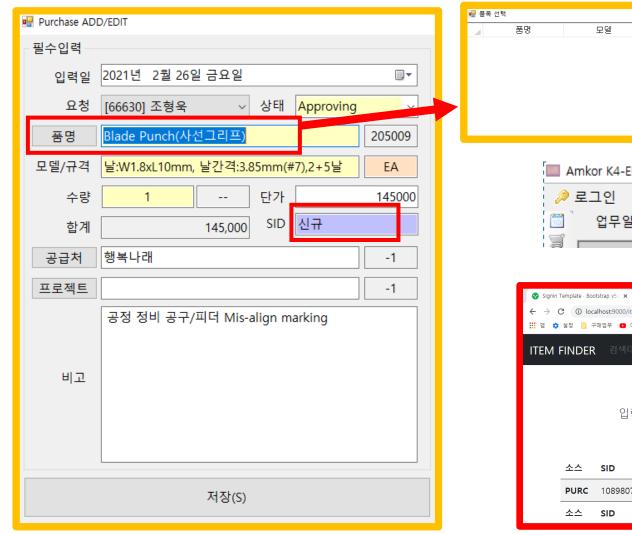
🖷 프로젝트 선택

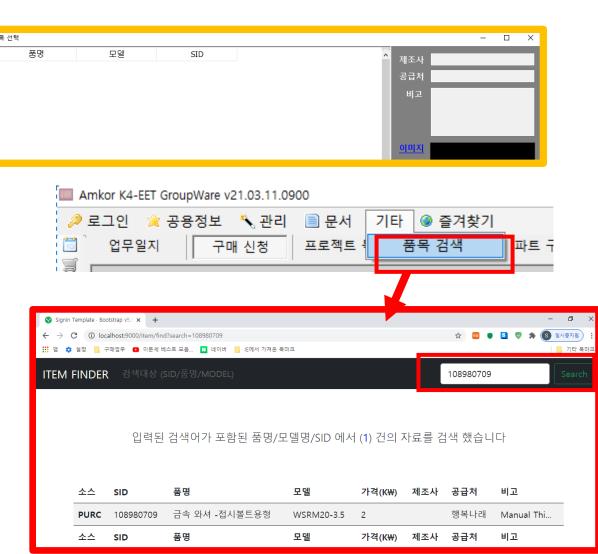
프로젝트 명

프로젝트 명 (관련 프로젝트에서 선택하여 입력, 가공 파트 및 명확히 프로젝트에 한정되어 구매되는 부품..) 공용 공구 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 함께 쓰는 공구들..전동 드릴 등...) 공용 파트 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 정비에 사용되는 것들.. 방청제, WIRE, CONNECTOR, PIN 등 ) 공정 정비 파트 / 상세한 사유 작성 (주,보조 공정에서 사용되는 부품..Overhaul 및 개선 지원 부품, FEEDER WHEEL, , 장비 교체 파트 등) 개인 정비 공구 / 상세한 사유 작성 (개인이 보관하여 사용하는 공구류, WRENCH, DRIVER, DRILL, TAP 등..) 기타 물품 / 상세한 사유 작성 (상기항목에 포함되지 않는 것들...관리 및 정리에 사용되는 물품 등..)

### 신규 NR파트 구매 요청하기

- 1.기본적으로 일반 NR과 동일
- 2.반드시 '품명' or '기타->품목검색'을 통해서 SID# 검색
- 3.검색 후 품목 확인 않 되면 신규 요청



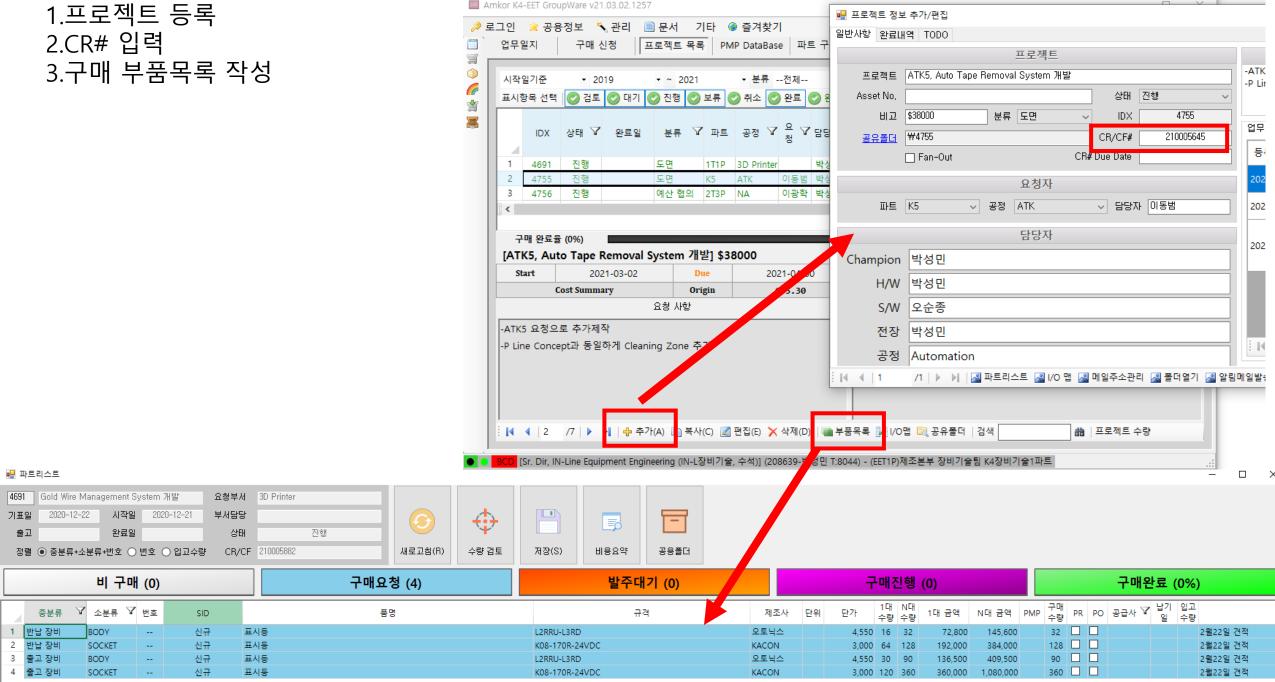


## 프로젝트 구매 요청 : CR 진행

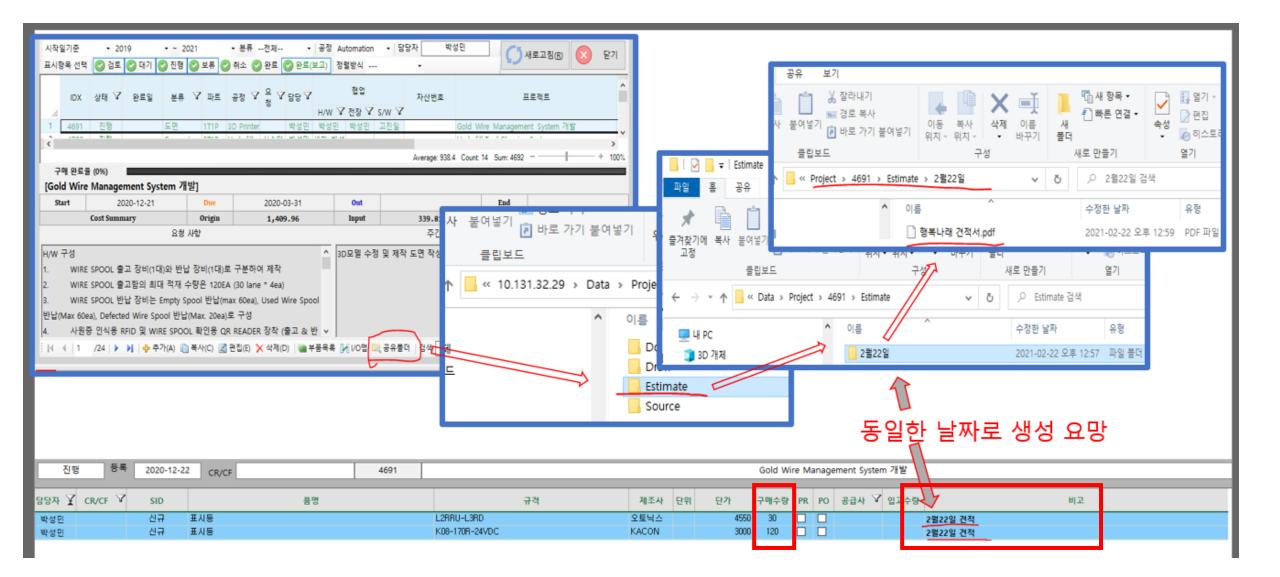
- 장비기술 예산으로 진행하는 프로젝트는 NR 구매 입력창에 요청
- 프로젝트의 품목정보를 기록 후 진행사항은 CR#없이는 요청수량,PR,CR 입력해도 'CR구매현황'에는 나타나지 않음으로 각 담당자가 관리 요망

순서	진행		
	프로젝트 담당	선임	구매담당
1.프로젝트 등록	0	Ο	
2.CR# 입력	О		
3.구매 부품목록 작성	О		
4.신규파트는 견적서 받아서 그룹웨어에 등록	О		
5.구매 파트 SID# 및 수량 입력, 신규파트는 비고 에 견적서 위치 기록	О		
6.'CR구매현황' 에서 구매 요청 확인하여 구매팀에 신규 SID# 요청			0
7.신규로 부여된 SID# 그룹웨어에 입력	О		
8.SAP에 PR 입력 및 그룹웨어에 PR 진행 작성:			О
9.SAP 진행 확인하여 그룹웨어에 PO 진행 작성			О
10.파트 수령하면 수량 확인하여 그룹웨어에 입력	О		

1.프로젝트 등록



4.신규파트 견적서-> 그룹웨어->프로젝트 공유폴더->날짜폴더에 등록 5. 구매 파트 SID# 및 수량 입력, 신규파트는 비고 에 견적서 위치 기록(날짜폴더와 동일한 이름)



6. 'CR구매현황' 에서 구매 요청 확인하여 구매팀에 신규 SID# 요청 7.신규로 부여된 SID# 그룹웨어에 입력 음성 확대/축소 8.SAP에 PR 입력 및 그룹웨어에 PR 진행 작성 [SID#생성요청] Strip Grinding Thickness Measurement System / F LINE STENCIL INSPECTION 일반 파트 9.SAP의 PO진행 확인하여 그룹웨어에 PO 진행 작성 ✓ 전적서\_아일기계.xlsx 25 KB Shiner block Measurement System 행복나래 2-26.pdf 행복나래(210302)-마이크로미터헤드.pdf 안녕하세요. 제조 요청으로 진행중인, 제작 장비 일반파트들의 CR 구매를 위해 신규 SID# 생성 요청 드립니다. Amkor K4-EET GroupWare v21.03.02.1257 - Strip Grinding Thickness Measurement System\_CR# 210005507 - F LINE STENCIL INSPECTION\_CR# 210004562 공용정보 🥄 관리 📄 문서 기타 🎯 즐겨찾기 프로젝트 목록 PMP DataBase 파트 구매 현황 품목 정보 의뢰번호 단위 수량 단 가 금 액 I 고객자재코드 MAKER MODEL 납품예정일 비 고 견적 일자 (mro 자재코드) Ø12\*L300mm, SUJ2, 스트레이트 7,000 7,000 E214284402 **\* 178** 100 240 2021/02/26 (LANKJ) PSFJ12-300 --[과세] USB3.0 MALE TYPE-A. 담당자 요청 PO 대기 입고 진행 중 E214281257 KVM스위치 19.2\*49.3\*10.6mm, 케이블길 EA 120,000 60,000 이:1500mm, USB전원, 47g 2021/02/26 ---[과세] (BQTZJ) 2021-01-13 CR/CF 210005507 2021-07-26 4701 CHENTL Y CRICE Y 구매수량 PR PO 공급사 ▼ 인고수량 비고 KVM스위치 NEXT-JUC700 □ 행복나래 2월26일 샤프트 스트레이트 타입 PSFJ12-300 임현 7000 □ □ 행복나래 210005507 2월 26일 ☑ 행복나래 2월26일 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(SENSOR HEAD) ✓ Keyence 2월 24일 CL-L015N 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(AMPLIFIER UNIT) 2월 24일 CL-C5 CABLE FOR CL SERIES ✓ Keyence 2월 24일 OP-88283 OPTICAL DISPLACEMENT SENSOR(MOUNTING BRACKET) ✓ Kevence 2월 24일 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(CONTROLLER) CL-3000 2월 24일 비전 시스템용 부속품 (1Gbbs Ethernet Cross Cable.3m) OP-66843 ✓ Keyence 2월 24일 OP-51580 오토 포커스/휴대형 코드 리더기 USB Cable (plugA-miniB) ✓ Keyence 2월 24일 CA-U4# Keyence <u>E</u>A 108980521 24 V 전원 공급 장치 Output Current Rating: 6,5A  $\checkmark$ Keyence 2월 24일 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(EXTENSION UNIT CL-H100 ✓ Kevence 2월 24일 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서((EXTENSION UNIT)) ✓ Keyence 2월 24일 108980524 CABLE FOR CL SERIES CL-AC1 ✓ Kevence 2월 24일

17510

Misumi EA

Keyence <u>EA</u>

✓ ✓ 행복나래

✓ ✓ Keyence

2월23일

2월23일

108980422 - 초컴팩트 지주 클램프 수직·평행탭 나비노보붙이

108980420 1D/2D 코드리터기

210005507

210005507

AQMWC12

SR-2000

### 10. 파트 입고되면 수량 확인하여 그룹웨어에 입력

