

# 그룹웨어 구매 요청 방식

- NR파트 구매 요청하기
- 신규파트 구매 요청하기
- 프로젝트 구매 요청 : CR 진행

# NR파트 구매 요청하기

- 1.구매신청->추가
- 2.품명 검색->선택
- 3.수량입력
- 4.'프로젝트' 선택 or '비고'에 구매 사유 입력

품목 선택

| 번호 | 품명                          | 모델 | SID       |
|----|-----------------------------|----|-----------|
| 1  | O5 CABLE SENSOR CII SENSOR  |    | 108887871 |
| 2  | O5 CABLE SENSOR CII SENSOR  |    | 108887871 |
| 3  | O5 CABLE SENSOR CII SENSOR  |    | 108887871 |
| 4  | O5 CABLE SENSOR CII SENSOR  |    | 108887871 |
| 5  | O5 CABLE SENSOR CII CID4-5T |    | 108887871 |

NR - 검색 결과

| SIDNo | PartNo | PartName | CurrentQty | Storage | Location | Division | Price | PriceUnit | Memo | EnrDate | Enrolee |
|-------|--------|----------|------------|---------|----------|----------|-------|-----------|------|---------|---------|
|       |        |          |            |         |          |          |       |           |      |         |         |

제조사: [선택]  
공급처: 1 EA  
규격: 8200  
종류: 전기전자류

Amkor K4-EET GroupWare v21.02.23.1350

로그인 | 공용정보 | 관리 | 문서 | 기타 | 즐겨찾기

업무일지 | 구매 신청 | 프로젝트 목록 | PMP DataBase | 파트 구매 현황 | 품목

등록일: 2020-01-31 ~ 2021-03-12 | 정렬: 등록일 | 상태: -- 전체 --

| 등록일        | 상태        | 공정         | 요청  | SC#        | CR/CF# | 수량  |
|------------|-----------|------------|-----|------------|--------|-----|
| 2021-03-02 | Approving | AUTOMATION | 박성민 | 1101833415 |        | 0   |
| 2021-03-02 | Approving | AUTOMATION | 심두섭 | 1101833415 |        | 0   |
| 2021-03-02 | Approving | AUTOMATION | 심두섭 | 1101833415 |        | 0   |
| 2021-02-26 | Approving | AUTOMATION | 진승리 | 1101833385 |        | 진승리 |
| 2021-02-26 | Approving | AUTOMATION | 진승리 | 1101833415 |        | 진승리 |

DIE BANK GR MOVING CART 제작 목적

6 / 3870 | + 추가(A) | 복사(C) | 편집(E) | 삭제(D) | 저장(S)

BCD [Sr. Dir, IN-Line Equipment Engineering (IN-L장비기술, 수석)] (208639-박성민 T:8044) - (EET1P)

Purchase A

필수입력

입력일: 2021년 02월 25일 목요일 | 요청: 3월 25일 전명워 | 상태: Approving

품명: CABLE SENSOR CID4-5T | 83646

모델/규격: SENSOR | EA

수량: 2 | 단가: 5360 | 합계: 10,720 | SID: 108887871

공급처: 행복나라 | -1

프로젝트: -1

비고: 기타 물품 / 레이저 마킹 장비 센서 설치 지원

예상일: 2021년 3월 3일 수요일 | 입고일: 2021년 3월 3일 수요일

수량인: | 공정: AUTOMATION | SC: 1101833326 | PO: | CR/CF#: | 제조공정: LASER MARKING M/C | 장비제조사: EO TECH | 장비모델: BMT352

불여넣기 | 촬영 | 그림선택 | 견적서폴더

저장 및 추가(A)

프로젝트 명 (관련 프로젝트에서 선택하여 입력, 가공 파트 및 명확히 프로젝트에 한정되어 구매되는 부품..)  
공용 공구 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 함께 쓰는 공구들..전동 드릴 등..)  
공용 파트 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 장비에 사용되는 것들.. 방정제, WIRE, CONNECTOR, PIN 등 )  
공정 정비 파트 / 상세한 사유 작성 (주,보조 공정에서 사용되는 부품..Overhaul 및 개선 지원 부품, FEEDER WHEEL, 장비 교체 파트 등)  
개인 정비 공구 / 상세한 사유 작성 (개인이 보관하여 사용하는 공구류, WRENCH, DRIVER, DRILL, TAP 등..)  
기타 물품 / 상세한 사유 작성 (상기항목에 포함되지 않는 것들..관리 및 정리에 사용되는 물품 등..)

# 구매 요청 사유 작성하기

1. '프로젝트'를 검색하여 선택 :  
 '비고' 에는 **않** 적어도 되나, 필요한 정보는 작성

2. 프로젝트 아닌 경우 :  
 '비고' 에 양식에 맞추어 작성

**프로젝트 선택**

| 번호   | 프로젝트 명                         | 상태 |
|------|--------------------------------|----|
| 4744 | Impact Pump Head Refurbishment | 진행 |

**Purchase ADD/EDIT**

필수입력

입력일 2021년 2월 25일 목요일

요청 [355861] 최경철 상태 Approving

품명 SUB PULLEY 79000

모델/규격 PJUP-JH015B-100W EA

수량 2 단가 24000

합계 48,000 SID 108872828

공급처 프로텍 60

프로젝트 Impact Pump Head Refurbishment 4744

비고 2021년 Impact Pump Overaul Plan 25x Impact Pump Refurbishment

시작일 2021-02-15 만료일 완료일

공정 Underfill 요청자 수시요청

비고

프로젝트 명 (관련 프로젝트에서 선택하여 입력, 가공 파트 및 명확히 프로젝트에 한정되어 구매되는 부품..)  
 공용 공구 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 함께 쓰는 공구들..전동 드릴 등..)  
 공용 파트 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 정비에 사용되는 것들.. 방청제, WIRE, CONNECTOR, PIN 등 )  
 공정 정비 파트 / 상세한 사유 작성 (주,보조 공정에서 사용되는 부품..Overhaul 및 개선 지원 부품, FEEDER WHEEL, , 장비 교체 파트 등)  
 개인 정비 공구 / 상세한 사유 작성 (개인이 보관하여 사용하는 공구류, WRENCH, DRIVER, DRILL, TAP 등..)  
 기타 물품 / 상세한 사유 작성 (상기항목에 포함되지 않는 것들..관리 및 정리에 사용되는 물품 등..)

프로젝트 명 (관련 프로젝트에서 선택하여 입력, 가공 파트 및 명확히 프로젝트에 한정되어 구매되는 부품..)  
 공용 공구 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 함께 쓰는 공구들..전동 드릴 등..)  
 공용 파트 / 상세한 사유 작성 (공용으로 보관하여 정비에 사용되는 것들.. 방청제, WIRE, CONNECTOR, PIN 등 )  
 공정 정비 파트 / 상세한 사유 작성 (주,보조 공정에서 사용되는 부품..Overhaul 및 개선 지원 부품, FEEDER WHEEL, , 장비 교체 파트 등)  
 개인 정비 공구 / 상세한 사유 작성 (개인이 보관하여 사용하는 공구류, WRENCH, DRIVER, DRILL, TAP 등..)  
 기타 물품 / 상세한 사유 작성 (상기항목에 포함되지 않는 것들..관리 및 정리에 사용되는 물품 등..)

# 신규 NR파트 구매 요청하기

1. 기본적으로 일반 NR과 동일
2. 반드시 품목정보 or 품명에서 SID# 검색 :
3. 검색 안 되면 신규 요청

**필수입력**

입력일: 2021년 2월 26일 금요일

요청: [66630] 조형욱    상태: Approving

품명: Blade Punch(사선그리프)    208639

모델/규격: 날:W1.8xL10mm, 날간격:3.85mm(#7),2+5날    EA

수량: 1    단가: 145000

합계: 145,000    SID: 신규

공급처: 행복나래

프로젝트: 공정 정비 공구/피더 Mis-align marki

비고:

저장(S)

**추가정보**

예상일: 2021년

입고일: 2021년

수령인: [선택]

공정: AUTOMATION

SC: 1101833415

PO: [선택]

CR/CF#: [선택]

**품목 선택**

| 품명 | 모델 | SID |
|----|----|-----|
|    |    |     |

제조사: [선택]  
공급처: [선택]  
비고: [선택]  
이미지: [선택]

**로그인**    **공용정보**    **관리**    **문서**    **기타**    **즐거찾기**    **설정**

업무일지    구매 신청    프로젝트 목록    PMP DataBase    파트 구매 현황    품목 정보

분류: -- All --    Query Type: Normal    정렬: --    검색: SPC08-02    새고로침(R)    닫기

| IDX | 분류   | 품명                          | SID#      | 모델명      | 마  |
|-----|------|-----------------------------|-----------|----------|----|
| 1   | 정비자재 | O6 V/V PILOT CHECK SPC08-02 | 108960170 | SPC08-02 | #3 |

19-09-03    208639    2    32,100    Received

추가(A)    삭제(D)    저장(S)    검색

## 프로젝트 구매 요청 : CR 진행

| 순서                                  | 진행      |    |      |
|-------------------------------------|---------|----|------|
|                                     | 프로젝트 담당 | 선임 | 구매담당 |
| 1.프로젝트 등록                           | ○       | ○  |      |
| 2.CR# 입력                            | ○       |    |      |
| 3.구매 부품목록 작성                        | ○       |    |      |
| 4.신규파트는 견적서 받아서 그룹웨어에 등록            | ○       |    |      |
| 5.구매 요청 수량 입력, 신규파트는 비고 에 견적서 위치 기록 | ○       |    |      |
| 6.파트 구매현황 확인하여 구매팀에 신규 SID# 요청 메일   |         |    | ○    |
| 7.신규로 부여된 SID# 그룹웨어에 입력             | ○       |    |      |
| 8.SAP에 PR 입력 및 그룹웨어에 PR 진행 작성:      |         |    | ○    |
| 9.SAP 진행 확인하여 그룹웨어에 PO 진행 작성        |         |    | ○    |
| 10. 파트 입고되면 수량 확인하여 그룹웨어에 입력        | ○       |    |      |

1. 프로젝트 등록
2. CR# 입력
3. 구매 부품목록 작성

Amkor K4-EET GroupWare v21.03.02.1257

로그인 \* 공용정보 관리 문서 기타 즐겨찾기

업무일지 구매 신청 프로젝트 목록 PMP DataBase 파트 구

시작일기준 2019 ~ 2021 분류 --전체--

표시항목 선택  검토  대기  진행  보류  취소  완료

| IDX | 상태   | 완료일 | 분류    | 파트   | 공정         | 요청  | 담당  |
|-----|------|-----|-------|------|------------|-----|-----|
| 1   | 4691 | 진행  | 도면    | 1T1P | 3D Printer |     | 박성민 |
| 2   | 4755 | 진행  | 도면    | K5   | ATK        | 이동범 | 박성민 |
| 3   | 4756 | 진행  | 예산 협의 | 2T3P | NA         | 이광학 | 박성민 |

구매 완료율 (0%)

**[ATK5, Auto Tape Removal System 개발] \$38000**

| Start      | Due        |
|------------|------------|
| 2021-03-02 | 2021-04-30 |

Cost Summary Origin 3.30

요청 사항

-ATK5 요청으로 추가제작  
-P Line Concept과 동일하게 Cleaning Zone 추가

구매 완료율 (0%)

**프로젝트 정보 추가/편집**

일반사항 완료내역 TODO

프로젝트

프로젝트 ATK5, Auto Tape Removal System 개발

Asset No. [ ] 상태 진행

비고 \$38000 분류 도면 IDX 4755

공유폴더 ₩4755 **CR/CF# 210005645**

Fan-Out CR# Due Date [ ]

요청자

파트 K5 공정 ATK 담당자 이동범

담당자

Champion 박성민

H/W 박성민

S/W 오순중

전장 박성민

공정 Automation

파트리스트 I/O 맵 메일주소관리 볼더열기 알림메일발송

추가(A) 복사(C) 편집(E) 삭제(D) 부품목록 I/O 맵 공유폴더 검색 프로젝트 수량

BCD [Sr. Dir, IN-Line Equipment Engineering (IN-L장비기술, 수석)] (208639-박성민 T:8044) - (EET1P)제조본부 장비기술팀 K4장비기술1파트

파트리스트

4691 Gold Wire Management System 개발 요청부서 3D Printer

기표일 2020-12-22 시작일 2020-12-21 부서담당 [ ]

출고 [ ] 완료일 [ ] 상태 진행

정렬  중분류+소분류+번호  번호  입고수량 CR/CF 210005882

새로고침(R) 수량 검토 저장(S) 비용요약 공유폴더

비 구매 (0) 구매요청 (4) 발주대기 (0) 구매진행 (0) 구매완료 (0%)

| IDX | 중분류   | 소분류    | 번호 | SID | 품명  | 규격             | 제조사   | 단위 | 단가    | 1대 수량 | N대 수량 | 1대 금액   | N대 금액     | PMP | 구매 수량 | PR                       | PO                       | 공급사 | 납기 일 | 입고 수량    |
|-----|-------|--------|----|-----|-----|----------------|-------|----|-------|-------|-------|---------|-----------|-----|-------|--------------------------|--------------------------|-----|------|----------|
| 1   | 반납 장비 | BODY   | -- | 신규  | 표시등 | L2RRU-L3RD     | 오토닉스  |    | 4,550 | 16    | 32    | 72,800  | 145,600   |     | 32    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |     |      | 2월22일 견적 |
| 2   | 반납 장비 | SOCKET | -- | 신규  | 표시등 | K08-170R-24VDC | KACON |    | 3,000 | 64    | 128   | 192,000 | 384,000   |     | 128   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |     |      | 2월22일 견적 |
| 3   | 출고 장비 | BODY   | -- | 신규  | 표시등 | L2RRU-L3RD     | 오토닉스  |    | 4,550 | 30    | 90    | 136,500 | 409,500   |     | 90    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |     |      | 2월22일 견적 |
| 4   | 출고 장비 | SOCKET | -- | 신규  | 표시등 | K08-170R-24VDC | KACON |    | 3,000 | 120   | 360   | 360,000 | 1,080,000 |     | 360   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |     |      | 2월22일 견적 |

4. 신규파트 견적서-> 그룹웨어->프로젝트 공유폴더->날짜폴더에 등록
5. 구매 요청 수량 입력, 신규파트는 비고 에 견적서 위치 기록(날짜폴더와 동일한 이름)
6. 파트 구매현황 확인하여 구매팀에 신규 SID# 요청 메일
7. 신규로 부여된 SID# 그룹웨어에 입력

The image illustrates the workflow for registering a new part estimate. It shows the software interface, the file explorer, and the purchase request table.

**Table: Purchase Request Details**

| 담당자 | CR/CF | SID | 품명  | 규격             | 제조사   | 단위 | 단가   | 구매수량 | PR | PO | 공급사 | 입고수량 | 비고       |
|-----|-------|-----|-----|----------------|-------|----|------|------|----|----|-----|------|----------|
| 박성민 |       | 신규  | 표시등 | L2RRU-L3RD     | 오토닉스  |    | 4550 | 30   |    |    |     |      | 2월22일 견적 |
| 박성민 |       | 신규  | 표시등 | K08-170R-24VDC | KACON |    | 3000 | 120  |    |    |     |      | 2월22일 견적 |

동일한 날짜로 생성 요망

# 8.SAP에 PR 입력 및 그룹웨어에 PR 진행 작성 9.SAP 진행 확인하여 그룹웨어에 PO 진행 작성

Amkor K4-EET GroupWare v21.03.02.1257

로그인 | 공용정보 | 관리 | 문서 | 기타 | 즐겨찾기

업무일지 | 구매 신청 | 프로젝트 목록 | PMP DataBase | **파트 구매 현황** | 품목 정보

178  
담당자 요청

100  
PO 대기

240  
입고 진행 중

프로젝트정보

상태: 진행 | 등록: 2021-01-13 | CR/CF: 210005507 | CR# Due Date: 2021-07-26 | 4701

| 번호  | 입력 | CR/CF     | SID       | 품명  | 규격          | 제조사     | 단위 | 단가     | 구매수량 | PO                                  | 발주                       | 입고수량 | 비고    |
|-----|----|-----------|-----------|---|-------------|---------|----|--------|------|-------------------------------------|--------------------------|------|-------|
| 175 | 입현 | 210005507 |           | KVM스위치  | NEXT-JUC700 | (주)이지넷  | EA | 60000  | 2    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | 행복나라 | 2월26일 |
| 176 | 입현 | 210005507 |           | 사프트   | BSPJ12-300  | MISUMI  | EA | 7000   | 1    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> | 행복나라 | 2월26일 |
| 267 | 입현 | 210005507 | 108971998 | RGB케이블  | NM-TNT14    | TNT     | EA | 105000 | 1    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 행복나라 |       |
| 268 | 입현 | 210005507 | 10898018  | PLC RS232C 케이블/RS485 케이블                      | XGL-CH2b    | LS      |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 269 | 입현 | 210005507 | 108980514 | 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(SENSOR HEAD)                | CL-L015     | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 270 | 입현 | 210005507 | 108980515 | 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(AMPLIFIER UNIT)             | CL-L015N    | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 271 | 입현 | 210005507 | 108980516 | CABLE FOR CL SERIES                           | CL-C5       | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 272 | 입현 | 210005507 | 108980517 | OPTICAL DISPLACEMENT SENSOR(MOUNTING BRACKET) | OP-88283    | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 273 | 입현 | 210005507 | 108980518 | 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(CONTROLLER)                 | CL-3000     | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 274 | 입현 | 210005507 | 108980519 | 비전 시스템용 부속품 (1Gbps Ethernet Cross Cable,3m)   | OP-66843    | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 275 | 입현 | 210005507 | 108980520 | 오토 포커스/휴대형 코드 리더기 USB Cable (plugA-miniB)     | OP-51580    | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 276 | 입현 | 210005507 | 108980521 | 24 V 전원 공급 장치 Output Current Rating: 6.5A     | CA-U4#      | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 277 | 입현 | 210005507 | 108980522 | 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(EXTENSION UNIT)             | CL-H100     | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 278 | 입현 | 210005507 | 108980523 | 멀티컬러 레이저 동축 변위 센서(EXTENSION UNIT)             | CL-H200     | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 279 | 입현 | 210005507 | 108980524 | CABLE FOR CL SERIES                           | CL-AC1      | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 366 | 입현 | 210005507 | 108980422 | 초컴팩트 지주 클램프 수직 평행램 나비노브붙이                     | AQMWC12     | Misumi  |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |
| 367 | 입현 | 210005507 | 108980420 | 1D/2D 코드 리더기                                  | SR-2000     | Keyence |    |        |      | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |      |       |

[SID#생성요청] Strip Grinding Thickness Measurement System / F LINE STENCIL INSPECTION 일반 파트

SeongMin Park  
받는 사람: HyeJeong Song, JaeMin Seo, BDTFT  
참조: SeungRee Chin, BongSeok Jung, Hyeon Im, KyungSuk Ko

Shiner block Measurement System 행복나라 2-26.pdf (130 KB)  
행복나라(210302)-마이크로미터헤드.pdf (129 KB)  
견적서\_아일기계.xlsx (25 KB)

안녕하세요.

제조 요청으로 진행중인, 제작 장비 일반파트들의 CR 구매를 위해 신규 SID# 생성 요청 드립니다.

- Strip Grinding Thickness Measurement System\_CR# 210005507
- F LINE STENCIL INSPECTION\_CR# 210004562

| 번호 | 의뢰 번호      | 품명      | 규격   |             | 단위     | 수량 | 단가     | 금액      |
|----|------------|---------|--|-------------|--------|----|--------|---------|
|    |            |         | MAKER  | MODEL       |        |    |        |         |
| 1  | B214284402 | 사프트     | 012*L300mm, SUJ2, 스트레이트  |             | EA     | 1  | 7,000  | 7,000   |
|    | 2021/02/26 | (LANKJ) | MISUMI   | FSPJ12-300  |        |    |        | ---[과제] |
| 2  | B214281267 | KVM스위치  | USB3.0 MALE TYPE-A, 19,2*49,3*10,6mm, 케이블길이:1600mm, USB전원, 47g |             | EA     | 2  | 60,000 | 120,000 |
|    | 2021/02/26 | (BQTZJ) | (주)이지넷유비쿼터스  | NEXT-JUC700 | 발주후 3일 |    |        | ---[과제] |

FW: [SID#생성요청] Shiner bock Measurement System 일반 파트- 2차

SeongMin Park  
받는 사람: Hyeon Im  
참조: SeungRee Chin, SoonJong Oh

Shiner block Measurement System 옆코(개별가) CL-L015.pdf (120 KB)

임 수석.

하기와 같이 진행하였으니, 품목 및 수량 확인 바랍니다.  
그런데, 아직 구매할 항목에 2항목이 남아있는데 sid#가 없네요  
견적서가 다른건지 확인바랍니다.

Order: SCR 210005507 | K4 ESI Shinerblock 1M/wk tooling & Capabi

Sys.Status: REL AVAC BUDG CSER GMPS MANC PRC SE... AFBG

| Item | Component | Description            | LT | Reqmt Qty | UM | IC | S.. | SLoc | Plnt | OpAc | Batch |
|------|-----------|------------------------|----|-----------|----|----|-----|------|------|------|-------|
| 2130 | 108980514 | O5 HEAD SENSOR CL-L015 |    |           | 13 | EA | N   |      | K4   | 0010 |       |
| 2140 | 108980515 | O5 UNIT AMP CL-L015N   |    |           | 13 | EA | N   |      | K4   | 0010 |       |
| 2150 | 108980516 | O5 CABLE CL...         |    |           | 12 | EA | M   |      | K4   | 0010 |       |



# 10. 파트 입고되면 수량 확인하여 그룹웨어에 입력

파트리스트

4661 B Line PINOT Air blowing system 개발\_2n( 요청부서 NA

기표일 2020-09-01 시작일 2020-09-01 부서담당 이광학

출고 2021-01-05 완료일 2021-01-07 상태 완료(보고)

정렬  중분류+소분류+번호  번호  입고수량 CR/CF 210004240

새로고침(R) 수량 검토 저장(S) 비용요약 공용폴더

|           |          |          |          |             |
|-----------|----------|----------|----------|-------------|
| 비 구매 (18) | 구매요청 (0) | 발주대기 (0) | 구매진행 (0) | 구매완료 (100%) |
|-----------|----------|----------|----------|-------------|

| 중분류 | 소분류 | 번호  | SID       | 품명            | 규격                          | 제조사   | 단위  | 단가        | 1대 수량 | N대 수량 | 1대 금액     | N대 금액     | PMP | 구매 수량 | PR                                  | PO                                  | 공급사  | 납기   | 입고 수량 |
|-----|-----|-----|-----------|---------------|-----------------------------|-------|-----|-----------|-------|-------|-----------|-----------|-----|-------|-------------------------------------|-------------------------------------|------|------|-------|
| 가공  | 금형  | 302 | 108975689 | OFF LOADER    | O6 PINOT DUAL AIR BLOW 가공파트 | 노아텍   | SET | 9,000,000 | 1     | 1     | 9,000,000 | 9,000,000 | --  | 1     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | 행복나래 |      | 1     |
| 가공  | 제관  | 301 | 108975685 | BODY          | O6 BODY PINOT DUAL AIR BLOW | 제이디텍  | SET | 5,920,000 | 1     | 1     | 5,920,000 | 5,920,000 | --  | 1     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | 행복나래 |      | 1     |
| 전장  | 공압  | 101 | 108955558 | AIR REGULATOR | PC2D-02DS1-H                | TPC   | EA  | 154,200   | 2     | 2     | 308,400   | 308,400   | --  | 2     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | 행복나래 | 10.2 | 2     |
| 전장  | 공압  | 102 | 108967579 | 유니버설 3포트 밸브   | RTV307-5GS-02               | VMECA | EA  | 36,500    | 2     |       | 73,000    | 0         | --  | 2     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | 행복나래 | 11.0 | 2     |